

IV gala asociación

viernes 29 de mayo
auditorio murcia parque 21 h.

asociación murciana para la ayuda a mujeres con cáncer de mama



amigs

donativo

10€

**viernes
29 de mayo**

auditorio murcia
parque 21 h.

artistas invitados
La momia que habla
Por Herencia
David Andreu
Rosa Cruz

donaciones (obras de arte)

Fotografía: **Luis Baylón**

Acrílico: **Miwako**

Grabado: **Moisés Yagües**

Cerámica: **Juanje**

Acrílico y tinta: **Juan Diego González**

El sorteo de las obras se
realizará durante la gala

colabora

El Corte Inglés

venta de entradas

T. 678 660 457

e-mail: amigamurcia@gmail.com

www.amigamurcia.com

ayudanos a ayudar